



# 工作简报

铸造学会 展览展示

## 7月上海有色压铸展, 450+ 参展企业预览

主题: 迈向大压铸时代的协同发展与创新!

作为压铸行业的风向标, 2023 上海有色压铸展将于 2023 年 7 月 12-14 日在上海新国际博览中心举办! 目前已有 400 余家企业报名参展, 展商集合海内外业界知名企业, 群星荟萃, 精彩尽在 2023 上海有色压铸展!



汇集压铸全产业链品牌

### 铸造设备



### 自动化及周边设备



### 模具相关及配件



### 原辅材料



### 环保设备及服务



### 压铸机配件



### 软件及数字化



### 铸造件



### 熔炼设备及配件



### 后加工及表面处理



### 检测设备及服务



\* 以上为部分参展品牌, 排名不分先后, 更多信息请扫码进入展会小程序



官网: [www.diecastexpo.cn](http://www.diecastexpo.cn)  
参展咨询:  
李美婷 024-25855793  
[lmt@foundrynations.com](mailto:lmt@foundrynations.com)  
游翼 024-25850105  
[yuyi@foundrynations.com](mailto:yuyi@foundrynations.com)

模具  
压铸件



## 2023 中国铸造活动周 11 月·福州聚焦“双碳”

### 同期举办：第十三届中国铸造质量标准论坛

2023 中国铸造活动周将于 11 月 12-15 日福州中庚喜来登酒店举办，会议围绕“双碳目标下铸造行业的技术进步与协同发展”主题，立足于中小铸造企业的共性需求，集国内外优质行业资源，融入政策解读、技术前瞻、终端需求、实践分享、人才培养等多层次内容，借助专家答疑、合作对接等多元化互动形式，促进中小企业可持续、高质量发展。

#### 精彩演讲，聚焦前沿技术及创新应用

- 大会报告
- 铸钢前沿技术及创新应用分论坛
- 有色金属及特种铸造前沿技术及创新应用分论坛
- 铸铁前沿技术及创新应用分论坛
- 第十三届中国铸造质量标准论坛

#### 主题工作坊

- 专家答疑-铸造缺陷解决方案分析会
- 汽车铸造俱乐部（福州站）
- 成本管理与控制分享会

#### 多场交流活动，助推行业合作

- DISA Night 铸造菁英会
- 铸造工作者交流晚宴
- 工厂参观-走进当地标杆企业  
福建兴航重工有限公司、福耀集团

#### 特色品牌展示 激发企业活力

#### 表彰奖励

- 全国铸造行业最美科技工作者表彰
- 全国铸造行业教育培训先进个人与单位表彰
- 中国大学生机械工程创新创业大赛专业赛项：铸造工艺设计赛优秀组织单位表彰仪式
- 全国铸造行业创新技术与产品评选
- .....

#### 合作对接 加速资源高效整合

- 欧洲先进铸造技术合作对接会
- 校企科研成果及人才培养对接会

#### 福建企业鼎力支持

工厂参观——走进标杆企业



#### 感谢以下单位对本次活动的鼎力支持

##### 钻石赞助商



##### 金牌赞助商



##### 银牌赞助商



\* 名单持续更新中.....

活动详情：[www.foundrynations.com/huodongzhou](http://www.foundrynations.com/huodongzhou)

会议咨询：李美婷 024-25855793 [lmt@foundrynations.com](mailto:lmt@foundrynations.com) | 王鑫 024-25852311-203 [wangxin@foundrynations.com](mailto:wangxin@foundrynations.com)

征文联系：潘继勇 024-25847830 [pjy@foundryworld.com](mailto:pjy@foundryworld.com)



## 第75届世界铸造会议将于2024年在四川德阳召开

由世界铸造组织主办的第75届世界铸造会议将于2024年10月25-30日在四川德阳召开。这是继成功举办第61届（1995年·北京）和第69届（2010年·杭州）世界铸造会议之后，中国机械工程学会铸造分会第三次承办世界铸造会议。

德阳拥有中国二重、东方电气、东方汽轮机等一批龙头企业，包揽全国核电产品、水电机组、火电机组、汽轮机、大型轧钢设备、大型电站铸锻件、大型船用铸锻件等众多大型装备的制造生产，被誉为“重装之都”。此次会议也将带您走进当地铸造产业链的龙头企业，进行实地考察和交流。被称为20世纪人类最伟大的考古发现之一的三星堆遗址也作为此次世界铸造大会的配套观光内容之一，与“发展中的铸造”主题呼应，见证人类铸造早期的辉煌。

相信在世界铸造组织的领导下，在德阳市人民政府及当地企业的全力支持下，在全国铸造界同仁的共同努力下，我们一定会为大家再次奉献一场全球铸造界的盛宴！

### 德阳——重装之都



### 特色文化及旅游景区

- 三星堆博物馆
- 三星堆藏品：  
戴金面罩青铜人头像、青铜神树



- 大熊猫
- 四川火锅

### 初步会议日程

2024.10.25 星期五	注册报道	欢迎晚宴
2024.10.26 星期六	开幕式 大会报告 技术报告	壁报展示 展览展示 招待晚宴
2024.10.27 星期日	技术报告 壁报展示	展览展示
2024.10.28 星期一	技术报告 壁报展示 展览展示	闭幕式 铸造工作者之夜
2024.10.29 星期二	工厂参观	
2024.10.30 星期三	会后观光	

\* 以上为初步日程，请以最终日程为准

The 75<sup>th</sup> WORLD FOUNDRY CONGRESS  
第75届世界铸造会议  
DEVELOPING FOUNDRY

2024.10.25-30 中国·德阳 | DEYANG · CHINA

www.75wfc.com



### 铸造学会 表彰奖励

## 2023 年度全国压铸行业创新技术与产品评选

历经 20 余年的高速发展，中国压铸行业目前已经进入到转型升级的关键时期，协同创新与高质量发展逐渐成为行业共识。为鼓励及带动压铸行业相关企业技术与产品创新，在全行业形成创新风尚，提升企业竞争力，铸造行业生产力促进中心自 2017 年起在全行业组织开展“压铸行业年度创新技术与产品评选”活动，截止目前，共认定与表彰国内外压铸领域创新技术与产品共 90 余项，极大地促进了我国压铸行业的发展与技术进步。



◆年度创新产品与技术颁奖仪式




◆中国压铸行业年度创新技术与产品评选展示区



◆创新产品及技术发布会

2023 年度全国压铸行业创新技术与产品评选初选正在进行中，目前已报名的企业有数益工联、积诚优、广州太威、北京适创、海天金属等企业，报名即将截止，欢迎相关企业及单位积极参与。


铸造行业生产力促进中心

中国机械工程学会铸造分会

# 2023 年度 全国压铸行业创新技术与产品评选

欢迎踊跃报名 咨询电话：02425850105



评选活动负责人：鲍琳琳 024-25855720 baolinlin@foundrynations.com

更多精彩内容请扫码观看

## 名企荟萃，2023 年铸件嘉年华再度升级

往届优质铸件评选及展示活动全新升级为“铸件嘉年华”，集合“铸件评选区”“精品铸件鉴赏”“有色铸件展示区”“企业群英汇”等活动，全方位展示了来自于国内外百余件精品压铸件及其制造能力和水平，名企荟萃，同台竞技、交流学习。“铸件嘉年华”活动的首场演出获得了展商和观众的热烈欢迎。2023 年，随着“大型一体化压铸工艺”主题的推广，“铸件嘉年华”将再度华丽登场，引爆全场！截至目前，已有 67 家企业、112 个铸件参与展出。

2023 铸件嘉年华活动还在持续报名中，期待您的加入！

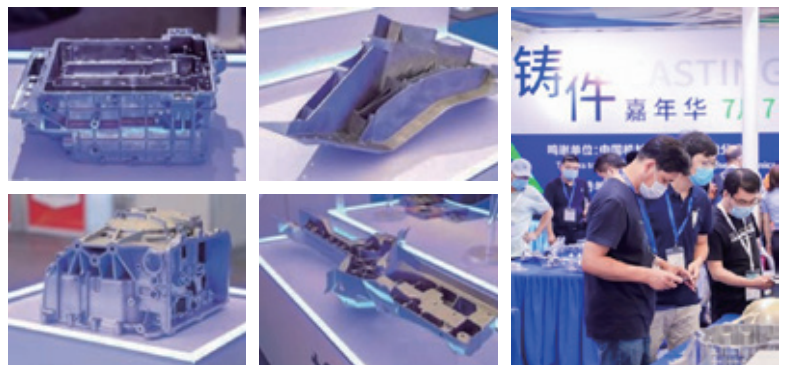
参评报名截止时间：  
2023 年 5 月 31 日

评选及展示时间：  
2023 年 7 月 12-14 日

评选及展示地点：  
上海新国际博览中心



扫描二维码了解  
更多参与企业



联系人：冯泽旭 024-25850105 fengzexu@foundrynations.com



铸造学会 表彰奖励

## 全国铸造行业 2023 年“最美科技工作者”学习宣传活动已启动

“最美科技工作者”是由中央宣传部、中国科协、科技部、中科院、工程院、国防科工局自 2018 年起联合举办的学习宣传活动，旨在为激发科技工作者的荣誉感、自豪感、责任感，团结凝聚广大科技工作者以强大的创新自信奋进高水平科技自立自强新征程。

全国铸造行业 2023 年“最美科技工作者”学习宣传活动已启动，申报截止日期：6 月 30 日前。



详见：<https://mp.weixin.qq.com/s/kaaBUTLQa1BN0-iiKCRfig>  
工作负责人：王云霞 13940361719 wangyunxia@foundrynations.com

## 2023 年“全国铸造行业创新技术与产品评选”活动正在进行中

为进一步助力我国铸造行业的转型升级与高质量发展，铸造行业生产力促进中心自 2020 年起面向全行业发起“全国铸造行业创新技术与产品评选”活动，认定并向全行业推广、普及每年国内铸造领域的创新技术与产品，进而促进我国铸造行业发展与技术进步。

2023 年“全国铸造行业创新技术与产品评选”活动已正式启动，申报截止时间为 2023 年 6 月 30 日，铸造行业全产业链及上下游相关国内外企业、院校、科研单位均可申报。



详见：<https://mp.weixin.qq.com/s/MdC09FW0B5HVU9h0vYX0Jw>  
工作负责人：王云霞 13940361719 wangyunxia@foundrynations.com



## 铸造学会 表彰奖励

### 热烈祝贺！重庆大学张昂副教授代表中国青年工作者受邀参加德国 GIFA 展

第 1 届全球铸造行业科技青年论坛（中国）申报活动自启动以来，得到了国内各高校、科研院所及企业的积极参与及大力支持，经世界铸造组织（WFO）科学技术委员会评审，由中国机械工程学会铸造分会推荐的科技青年最终有 6 位代表中国参加了 2023 年 4 月 18 日举办的第 1 届全球铸造行业科技青年论坛线上交流活动。（点击查看详情）

2023 年 5 月 13 日，经世界铸造组织（WFO）科学技术委员会评审决定，全球 9 位科技青年工作者入选并将得到世界铸造组织（WFO）资助出席于 6 月 12-16 日在德国杜塞尔多夫举办的 2023GIFA 展览会，重庆大学张昂副教授代表中国成功入选！

热烈祝贺张昂副教授成功入选并将代表中国出席 2023GIFA 展览会！这不仅仅是世界铸造组织（WFO）对张昂副教授个人科技能力的认可，也充分展示了中国铸造行业优秀的青年人才队伍及后备力量，更代表着中国青年人才在全球铸造行业科技领域的实力和潜力，同时这也表明中国正在积极参与和推动全球铸造行业的发展和合作，为全球铸造行业的繁荣和进步做出更大的贡献。中国机械工程学会铸造分会也真诚地希望张昂副教授在 2023GIFA 展览会上能够充分发挥自己的专业优势，积极参与交流合作，为中国铸造行业的发展、推广和进步做出更大的贡献。



详见：<https://mp.weixin.qq.com/s/fDLHcGPF2i7IYW7IFnbMGg>  
 工作负责人：王云霞 13940361719 wangyunxia@foundrynations.com

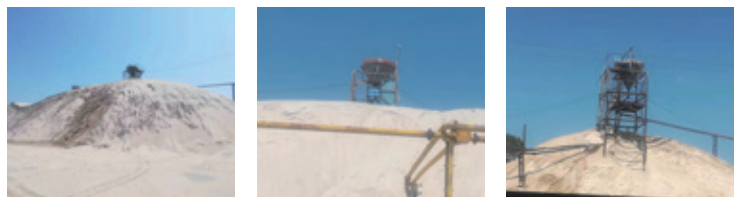
## 铸造学会 会员工作

【本月新增加会员单位】



### 通辽市大林型砂有限公司

通辽市大林型砂有限公司（原大林型砂厂），始建于 1964 年，位于内蒙古通辽市大林镇内，是由原国家第一机械工业部投资兴建的我国第一座专业化选砂企业。矿区面积 15.75 平方公里，已探明储量 3.25 亿吨。公司历经半个多世纪的发展，目前是我国最大的铸造用天然硅砂生产基地，是我国标准砂唯一定点生产单位，是我国各大、中型铸造企业的主要供应商。大林型砂是《铸造用硅砂》、《检测铸造粘结剂用标准砂》国家标准的负责起草单位；是《铸造用砂及混合料试验方法》、《铸造用再生硅砂》国家标准的参与起草单位；是《覆膜砂高温性能试验方法》行业标准的参与起草单位；是《铸造用硅砂通用技术规范 - 第 1、3、4、5、7 部分》团体标准的参与起草单位。多年来，公司始终重视技术进步、产品开发和企业管理。现已通过了 ISO9001 质量体系、ISO14001 环境管理体系和 ISO45001 职业健康安全管理体系国际标准认证。公司主要产品有：擦洗砂、精选砂、标准砂、覆膜砂、焙烧砂、3D 打印砂、石油压裂砂、外墙保温砂。产品主要供应铸造、玻璃、石油、建筑等行业，并可随时按用户需求生产特殊规格砂，年生产能力 100 万吨，其中覆膜砂生产能力 15 万吨。



全国统一电话：4000-343-777

会员工作负责人：  
**曹秀梅 15840495265**  
 cxm@foundrynations.com



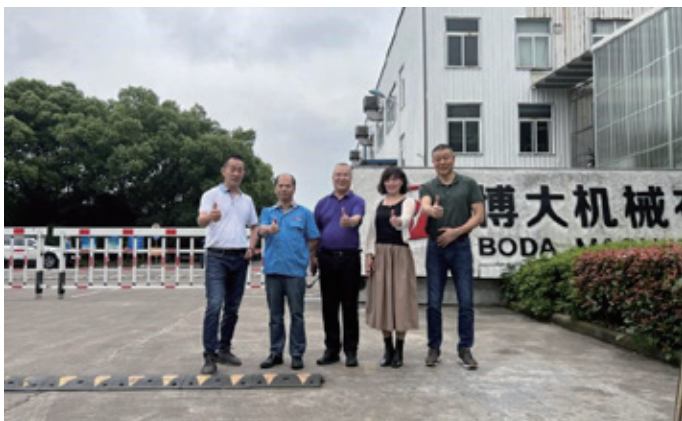
### 铸造学会 企业走访

## 走访调研，助力会员企业发展

### -- 走访宁波皓丽金属有限公司、宁波博大机械有限公司

为深入了解企业需求，帮助企业解决实际困难；加快推进产学研深度融合；为企业发展出谋划策。5月16日，中国机械工程学会铸造分会曹秀梅秘书同部分专家走访了会员企业宁波皓丽金属有限公司、宁波博大机械有限公司，并参观了相应的生产车间。

上午9时，中国机械工程铸造分会秘书曹秀梅、原一汽铸造有限公司总工董显明，东莞建昌总经理李涛，和上海科之英新材料有限公司副总经理吴梦琳，一行四人如约来到宁波皓丽金属有限公司，并受到其公司董事兼总经理曹丽婵的热情欢迎，在曹丽婵总经理的带领下，参观公司的生产车间，听公司人员讲解公司的发展历程、公司产品类型及应用、公司的发展理念和企业战略等，对企业做了深入的了解。在此期间，随行专家也针对企业的产品和发展提出自己的看法和建议，给与技术和市场的有效指导。



随后，一行人来到宁波博大机械有限公司，在公司的总工李光浩老师的陪同下，参观了车间，分享了行业的相关资讯，了解了压铸市场的发展动态。

此次企业实地走访，对压铸企业发展情况、实际生产经营状况有了更深入的了解，既加强了行业组织与企业的沟通交流，又增进了行业组织与企业间的互助合作。本次会员企业走访，也是响应中国机械工程学会（简称：总会）机学组[2023]44号通知，《关于组织开展2023年中国机械工程学会会员服务月活动的通知》精神，通过企业走访，为会员企业解决实际生产中的问题，了解其疑难问题，提出解决问题及看法。

工作负责人：曹秀梅 15840495265 cxm@foundrynations.com



为进一步加大国内外铸造及相关领域专业书籍、资料等在铸造行业的传播力度，促进我国铸造行业科研和技术水平提升，助力铸造行业人才培养，中国机械工程学会铸造分会决定自2021年起开展铸造行业线上图书馆建设工作，为铸造企业和学界从事科研、开发、设计、生产、管理、服务等人员及在校学生提供铸造及相关专业国内外书籍、文献和资料等的信息目录以方便使用者查询、以及后续在相关渠道购买使用。

现面向相关单位和个人征集国内外铸造行业及相关领域的图书信息。具体要求：

#### 一、图书信息征集范围

1. 出版单位公开出版发行的图书（纸版、电子版）信息；
2. 单位或个人出版和汇编的拥有自主知识产权的图书、资料信息；
3. 拥有自主知识产权的音像制品。

#### 二、图书信息提供要求

1. 图书名称、摘要；
2. 出版单位、出版日期；
3. 作者信息

联系人：张俊瑶 15998842879  
邮箱：zjy@foundrynations.com



### 铸造学会 教育培训

## 2023 年安徽省培训

2023 年 4 月 22 至 28 日，由中国机械工程学会主办，中国机械工程学会铸造分会（以下简称：“铸造学会”）、国家级专业技术人员继续教育基地金属液态成形培训中心、安徽省机械工程学会铸造专委会、装备制造业关键零部件铸造领域创新成果产业化公共服务平台联合承办的 2023 年铸造工程技术人员工程能力培训及水平评价工作（安徽合肥站）在合肥市海登国际酒店开展，培训开始前举行了简短的开班仪式。

开班仪式由安徽省机械工程学会铸造专委会副秘书长罗治新主持，安徽省机械工程学会铸造专委会副理事长汪本林，铸造学会特聘专家中国机械总院集团沈阳铸造研究所有限公司铸造设备部副部长张鹏程，铸造学会秘书郭宝树及参加本次培训的全体铸造工程技术人员出席开班仪式。

汪本林副理事长对安徽省首届铸造工程技术人员工程能力培训及水平评价班成功举办表示祝贺，并指出铸造工程技术人员参加继续教育活动，不断更新知识结构，增强职业能力，对学员本身及所在企业具有重要意义。参加水平评价，学员的工程技术能力得到行业和社会认可，增加其获得感的同时，也助于行业发展和社会发展。汪理事长表示，未来安徽省机械工程学会铸造专委会将同铸造学会一道，共同做好安徽省铸造工程技术人员的培养工作，并希望与铸造学会展开多方面合作。

受铸造学会领导委托，郭宝树秘书对安徽省机械工程学会铸造专委会给与铸造学会相关工作的大力支持表示感谢，并向参培学员简要介绍了铸造学会在有序承接政府职能转移过程中，按照国家有关政策，以促进我国铸造人才成长和科学发展为目的，积极开展的铸造工程技术人员培养及工程能力评价工作以及铸造学会在全国开展的各项活动，希望参培人员通过本次培训能学有所得，最终能顺利通过能力水平评价。

本次铸造工程技术能力培训持续 7 天，铸造学会邀请到学会特聘专家中国机械总院集团沈阳铸造研究所有限公司铸造设备部张鹏程副部长，合肥工业大学祖方道教授、刘兰俊教授，河海大学王泽华教授，华中科技大学李远才教授，天津一汽汽车零部件有限公司吴毅高工，大连迅科工业有限公司尹大伟董事长共 7 位资深行业学者及专家为学员授课，主要课程内容有铸件形成原理、砂型铸造工艺设计与优化、铸钢及熔炼、造型材料、铸铁及熔炼、铸造缺陷分析及对策、铸造企业精益生产与全流程管理等专业知识。

工程技术能力培训结束后，铸造学会将对申报材料成形与改性（铸造）工程师和材料成形与改性（铸造）高级工程师能力水平评价的工程技术人员进行申报资格审查，以及笔试和面试考核。考核通过人员的综合成绩将上报至中国机械工程学会并公示，公示结束后将为考核合格人员颁发材料成形与改性（铸造）工程师或材料成形与改性（铸造）高级工程师工程能力水平评价证书。



工程能力培训现场



参培学员合影留念





## 2023 中国大学生机械工程创新创意大赛铸造工艺设计赛决赛初评会议圆满结束

由中国机械工程学会主办，中国机械工程学会铸造分会承办的“2023 中国大学生机械工程创新创意大赛：铸造工艺设计赛决赛初评会议”于 2023 年 5 月 6 日在辽宁省沈阳市召开。为提高各参赛院校的参与度，满足广大师生及时获取评审结果的强烈意愿，执委会本着严谨、公开、透明的原则，本次会议全程以直播的形式对广大参赛院校及业内代表开放。会议在线观看人数 2300 余人。

作为国家级赛事“中国大学生机械工程创新创意大赛”的分赛，铸造工艺设计赛的赛事水平及影响力不断提高。本届赛事共有 107 所参赛院校的 1201 份作品报名参赛，参赛学生共计 4064 名；经校内初赛，最终 566 份作品提交至执委会进行全国决赛，其中本科生组作品 481 份，硕士研究生组作品 85 份，分别由 1681 名本科生及 227 名硕士生完成。

赛项执委会于 2023 年 3 月下旬启动参赛作品的专家评审工作，在此期间，评审专家们依据评审规则及相关规定，严肃、认真地进行了作品盲审、评分工作。在本次决赛初评会议期间，评审专家进行了分组作品组内盲审复审、讨论、汇总作品共性问题、准备讲评文件等工作。在决赛初评会议上，各组评审专家现场对本组作品情况分别进行了介绍，对作品存在的共性问题及不足进行了讲评和说明。各组评审专家讲评后，现场宣布本组盲审作品排名顺序，执委会对盲审编号解密，公布排名作品的院校、学生、指导老师等信息。最终，现场评出并公布推荐参加决赛终评答辩作品 104 份、三等奖作品 273 份。



决赛初评会议



本次决赛初评会议由中国机械工程学会铸造分会、赛项执委会李大放秘书主持。中国机械工程学会铸造分会刘鸿超秘书长参加会议，并代表承办单位及执委会对给予本届赛事积极支持的各位评审专家、参赛院校、参赛师生表示衷心感谢！并鼓励师生继续以赛促学、以赛促教，不断推进赛事共同进步。参加本次会议的嘉宾还有中国机械工程学会铸造分会常务理事、《铸造》杂志主编曲学良，以及特邀的本届大赛评审专家：原上海重型机器有限公司副总锻冶师赵喜林研究员，原东风商用车有限公司铸造二厂副厂长武炳焕研究员，原一汽铸造有限公司副总经理侯骏研究员，上海汽轮机厂有限公司教授级高级工程师吴铁明先生，维苏威铸造材料（江苏）有限公司中国区渠道经理俞彤良先生，杭州杭氧铸造有限公司金立董事长，中国航发哈尔滨东安发动机有限公司铸造专业总师刘洪汇先生，浙江万丰科技开发股份有限公司技术总监章旭霞女士，原中车集团首席技术专家正高级工程师钱坤才先生，江苏恒立液压股份有限公司常州铸造分公司李松杰总经理。

执委会暂定于2023年6月底组织召开决赛终评会议暨颁奖典礼，终评会议上，入围答辩的学生团队参加答辩及知识竞赛，届时将根据最终成绩评出本届铸造赛的一等奖、二等奖和其余三等奖作品，在颁奖典礼上将为一、二、三等奖获得者颁奖，也欢迎全体获奖学生代表登台领奖。



（前排左起：章旭霞、钱坤才、吴铁明、赵喜林、武炳焕、侯骏；后排左起：李大放、曲学良、金立、刘洪汇、刘鸿超、李松杰、俞彤良、张俊瑶、李诗颖）  
决赛初评会议代表合影

● 为进一步促进铸造行业人才队伍建设和在校大学生人才培养，扩大比赛规模，提高大赛影响力，铸造学会现面向全行业征集赛事支持与协办单位，有意者请与秘书处负责同志联系。

工作负责人：李大放 024-25877030 [ldf@foundrynations.com](mailto:ldf@foundrynations.com)

## 2023年压铸工程技术人员工程能力培训（宁波站）在宁波力劲开班

2023年5月11日，由中国机械工程学会主办，中国机械工程学会铸造分会（以下简称：铸造学会）、国家级专业技术人员继续教育基地金属液态成形培训中心、铸造行业生产力促进中心主办，沈阳中铸造生产力促进中心有限公司、工信部装备制造业关键零部件铸造领域创新成果产业化公共服务平台承办，宁波力劲科技有限公司协办的2023年压铸工程技术人员工程能力培训（宁波站）在宁波力劲正式开课。

在开班仪式上，中国机械工程学会铸造分会秘书长刘鸿超、宁波力劲科技有限公司副总经理刘燕儿分别致辞，36名学员全部出席开班仪式。刘鸿超秘书长向学员简要介绍了铸造学会开展压铸工程技术人员能力培训和水平评价相关工作情况。他指出，铸造学会依照国家有关政策，以促进我国压铸人才成长和科学发展为目的，积极开展压铸工程技术人员培养和工程能力评价工作；铸造学会在开展人才培养工作中持续发挥学会的专业属性和技术优势，压铸培训课程系统性强，内容全面合理，实践案例丰富，并由各领域专家授课、交流。他希望学员充分利用本次培训机会，补齐



刘鸿超秘书长致辞



刘燕儿副总经理致辞

铸理论 and 专业技术中存在的短板，学有所得，并希望工程技术人员建立终身学习的机制。他表示，铸造学会将依托资源平台持续做好学员和企业服务工作，为学员及企业提供广泛的技术支持。最后，刘鸿超秘书长感谢宁波力劲科技有限公司长期以来对学会工作的鼎力支持与务实合作，相信通过双方努力，必将促进浙江省压铸行业的高质量发展，也衷心祝愿力劲集团在中国的事业蓬勃发展，蒸蒸日上。

刘燕儿副总经理热烈欢迎压铸教培工作能在宁波力劲科技有限公司开展。她高度认可铸造学会组织的此项活动的水平、专业性和影响力。她讲话中指出，压铸工程技术人员参加继续教育活动，不断更新知识结构，增强职业能力，对学员本身及所在企业具有重要意义。通过水平评价，压铸工程技术能力得到专业、权威的认可，不仅增加工程技术人员获得感，也有助于压铸行业人才队伍建设，拓宽企业引智用人渠道。她希望学员能够通过此次学习学有所成、学有所用，并祝愿所有学员顺利通过考试，并取得相应职称证书。

本次压铸工程技术人员工程能力评价工作分两阶段开展，培训时间为8天，共计64课时。铸造学会邀请了张俊超、刘遵建、赵立军、董显明、卢宏远、徐光祥等行业资深专家专为学员授课，主要课程内容有压铸原理与特种工艺、压铸件设计、压铸单元与压铸装备、压铸工艺参数及设置、压铸模具、压铸合金及其熔炼、压铸辅助材料、压铸缺陷分析及对策、压铸产品的后处理、压铸品质管理及检测计量、压铸企业精益生产与项目管理等压铸工程师培训课程。同时，邀请了迈格码的刘琪明老师、美国通用的徐义武老师，宁波博威的李实老师、宁波华翔的邓杨全老师等针对从事的专业工作做相关的案例分享。

工程能力培训结束后，将对申报材料成形与改性（压铸）工程师和材料成形与改性（压铸）高级工程师的工程技术人员进行申报资格审查，以及笔试和面试考核。考核通过人员的综合成绩将上报至中国机械工程学会并公示，公示结束后将为合格人员颁发材料成形与改性（压铸）工程师或材料成形与改性（压铸）高级工程师证书。

## 压铸工程技术人员能力培训及水平评价（宁波站）





### 期刊出版

### 《铸造》2023年第5期编辑荐读



大连理工大学的范永飞等撰写的文章“S-EMS复合作用对A356铝合金半固态组织形貌的影响”，研究了蛇形通道制备A356铝合金半固态浆料时，浇注温度和通道数量对半固态坯料中心和边缘微观组织的影响。并结合蛇形通道与螺旋磁场电磁搅拌，开发了一种新型的半固态制浆方法-S-EMS，研究了高过热度浇注对A356铝合金半固态浆料初生形貌和尺寸的影响。结果表明：在不加任何处理时，显微组织具有明显的枝晶特征，部分枝晶臂长度甚至超过200 $\mu\text{m}$ 。采用蛇形通道制备半固态浆料时，随着浇注温度的降低或通道数量的增加，试样中心与边缘的平均晶粒尺寸均不断减小并趋于平缓，形状因子不断增加并逐渐趋于平缓，但从3个通道增加至4个通道时，心部形状因子略微降低。S-EMS法在浇注温度680 $^{\circ}\text{C}$ 下制备出平均晶粒直径78.68 $\mu\text{m}$ ，形状因子0.65的微观组织，即使在高过热度浇注条件下也能制备出良好的半固态组织。当浇注温度降至660 $^{\circ}\text{C}$ ，制备出平均晶粒尺寸和形状因子分别为70.25 $\mu\text{m}$ 及0.71的具有理想微观组织的半固态坯料。

#### 新书推介



为了将科研人员的研究成果更好地转化为生产力，将先进、成熟的经验让更多地专业技术人员借鉴，使铸造同行掌握近20年来我国铸铁领域的研究成果，把握铸铁生产技术的发展方向，《铸造》杂志特邀铸铁领域专家精心挑选、整理、归纳，汇成文集，《铸铁研究及应用文献精选》收录了2001~2022年在《铸造》杂志上发表的具有创新性，并具有较高参考价值和学术价值的论文40余篇，研究内容涉及灰铸铁、球墨铸铁、蠕墨铸铁、等温淬火球墨铸铁、耐磨铸铁、可锻铸铁等新材料、新技术和新工艺的开发及应用。本文集不仅收集了国内铸造工作者的论文，还收集了部分国外同行的论文，以更好地了解国内外铸铁的发展现状和趋势。

#### 《铸造》杂志2023年第5期行业资讯栏目内容

- ◆ 便宜、快速的感应技术能实现无限制尺寸的3D金属打印。
- ◆ 铸造砂添加剂是可持续、经济高效的选项——咨询ASK化学专家。
- ◆ 麦哲伦航空航天公司与柯林斯航空航天公司签署复杂铸件供应协议
- ◆ 斯特兰蒂斯在印第安纳州的三家工厂投资1.55亿美元。
- ◆ 力拓与宝马集团合作生产优质铝汽车零部件。
- ◆ 净零实验室推动瑞士谢尔地区的诺夫利斯工厂脱碳。

权威资讯 辐射全行业

技术天地、行业前沿  
实战案例、实用工具  
行业资讯、专家访谈

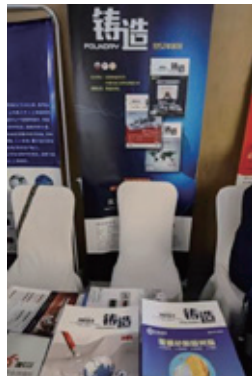
中国机械工程学会铸造分会 主办  
铸造行业生产力促进中心

2023 全年订阅已开启！  
扫描二维码，订阅杂志  
024-25855793

#### 近期活动



2023年3月11-13日  
铸造杂志社参加山西省铸造行业协会第四届会员代表大会



2023年4月26-28日  
铸造杂志社参加2023河南省铸锻工业年会

2023年3月31日-4月3日  
铸造杂志社参加2022年度山东省铸造年会暨省铸造协会会员代表大会



2023年5月8-11日  
铸造杂志社参加第二十一届中国国际铸造博览会

工作负责人：刘冬梅 ldm@foundryworld.com

### 《CHINA FOUNDRY》编辑荐读



稀土对Al-Ti-B细化剂中TiB<sub>2</sub>相形貌及分布的影响

作者：陈志强，胡文鑫等

单位：白云鄂博稀土资源研究与综合利用国家重点实验室 包头稀土研究院

**摘要：**通过制备Al-5Ti-1B-RE中间合金研究了稀土对铝合金细化剂中TiB<sub>2</sub>相尺寸和分布的影响，同时结合第一性原理计算和实验方法研究了其微观组织及相组成。计算结果表明，相较于其它稀土元素，稀土Ce的吸附能最高、电荷转移值最大，因此该元素具有高效的改性能力。实验结果表明，在Al-5Ti-1B合金中添加稀土可以大大细化TiB<sub>2</sub>相粒径，改善颗粒分布，相较于未含稀土的Al-5Ti-1B合金具有更好的细化效果。此外，稀土元素中Ce的细化效果最好，这一点与计算结果十分吻合。

<https://doi.org/10.1007/s41230-023-2138-y>

工作负责人：张春艳 zcy@foundryworld.com

携手搭建平台、速递工作信息、欢迎积极参与，铸造学会秘书处竭诚为大家服务！

组稿：学会各工作部

责编：曹秀梅

审核：刘鸿超、刘秀玲