



工作简报

铸造学会 学术会议



全国压铸年会 3月24-26日在深圳隆重召开，吹响2021压铸行业第一声“号角”！

由中国机械工程学会铸造分会举办的“2021年全国压铸行业年会—第十六届中国国际压铸会议”于3月24-26日在深圳维纳斯皇家酒店如期举行。会议主题为“以创新技术应对经济新常态下的压铸行业转型升级”，聚焦行业六大热点议题，集合资深专家创新破局，400余名国内外压铸领域的专家学者、知名企业代表出席了会议。



副理事长谢华生先生
代表主办方致欢迎辞



副理事长熊守美先生
致辞



开幕式由中国机械工程学会
铸造分会秘书长刘鸿超先生主持



参观弗迪动力精工中心嘉宾合影

活动详情：<https://diecastexpo.cn/congress>

铸造学会 科研工作

2021 重大科学问题和工程技术难题征集及推荐工作

“2021 重大科学问题和工程技术难题”推荐工作已于2月28日截止，中国机械工程学会铸造分会负责铸造领域的推荐工作，本年度推荐5项工程技术难题。

题目	所属类型	单位名称
如何破解湿型铸造污染难题、实现绿色高质量发展？	工程技术难题	东华大学机械工程学院
如何解决铸铁冶金质量在线智能化预测与调控关键技术难题？	工程技术难题	河北工业大学
如何实现高性能稀土镁合金构件精密成形的工程稳定控制	工程技术难题	上海航天精密机械研究所
如何解决3D打印砂型基础理论、检测方法及应用技术问题？	工程技术难题	沈阳铸造研究所有限公司
如何以并混联机器人形式应用于中大型铸件（以发动机缸体为例）的自动化打磨切割？	工程技术难题	天津中屹铭科技有限公司

工作负责人：王云霞 13940361719
wangyunxia@foundrynations.com

人才表彰奖励

为表彰在当代铸造科学技术前沿取得重大突破、在行业发展过程中作出卓越贡献的铸造工作者，推进全国铸造行业优秀人才队伍建设，助力我国铸造行业的高速发展，中国机械工程学会铸造分会每年度在行业组织人才评选活动，2021年度评选活动将于4月启动。

工作负责人：王云霞 13940361719
wangyunxia@foundrynations.com



铸造学会 活动预告



2021 中国铸造活动周已正式启动!

由中国机械工程学会铸造分会承办的“中国铸造活动周”始于2000年，是集学术研讨、技术交流、企业管理与实践、科技成果展示、行业表彰奖励、以及国内外交流与经贸合作为一体的铸造行业综合服务平台。

2021 中国铸造活动周将于 10 月在沈阳举办。本届技术专题将围绕先进铸造技术、高端装备关键铸件、智能铸造技术、绿色环保发展论坛、铸造大学堂五大板块，集合行业优质资源，与铸造界同仁共同探讨行业热点话题、分享先进技术与经验、交流最新科研成果、紧抓“十四五”发展机遇，为铸造业的未来发展提供思路，探讨发展方向。

活动详情: <http://www.foundrynations.com/huodongzhou/>
征文联系: 潘继勇 13032440973 pjy@foundryworld.com

疫情加速行业转型升级，全球压铸品牌 7 月再聚申城!

后疫情时代，5G、新能源汽车、医疗、智能化等浪潮加速了行业转型升级，也为行业发展带来了新的契机。CHINA DIECASTING 上海国际压铸展和 CHINA NONFERROUS 上海国际有色铸造展将于 2021 年 7 月 7-9 日在上海新国际博览中心举行。本届展会已吸引来自全球近 400 家企业参展，集中展现后疫情时代压铸行业发展现状! 预计吸引行业专业观众 20,000 余人。



联系人: 李美婷 13624029805 lmt@foundrynations.com
活动详情: <https://diecastexpo.cn>

敬请关注: 2021 年全国压铸行业年度创新技术与产品评选火热报名中
活动详情: <http://www.foundrynations.com/indexzhong.php/index/cxjsxuehui/type/5>

铸造学会 教育培训

2021 材料成形与改性 (铸造) 工程师职业水平培训班在山西运城开班

2021 年 3 月 26 日，由中国机械工程学会 (国家专业技术人员继续教育基地)、中国机械工程学会铸造分会、铸造行业生产力促进中心主办，材料成形与改性 (铸造) 工程师职业认定中心山西省分中心、山西省铸造机械工程学会铸造专业委员会、山西省铸造行业协会承办的 2021 年度材料成形与改性 (铸造) 工程师职业水平培训和认定班在山西省运城市临猗县山西华恩机械制造有限公司开班。来自临汾、运城、晋城等地区的 40 名学员和授课老师参加了开班仪式。



本次培训分两个阶段进行，培训时间为 7 天，邀请行业资深专家授课。主要课程内容包括铸件形成理论基础、造型材料、铸钢及熔炼、铸造缺陷及对策、铸铁及熔炼、铸造工艺、铸造技术管理等。本次培训授课老师将理论知识与实践相结合，将全面提高铸造专业技术人员的理论知识和专业技术能力；

通过课程互动和交流，分享生产技术问题解决方案，提高学员的铸造生产实际问题解决能力。

本次培训后，将对申报铸造工程师和铸造高级工程师的人员进行申报材料审核、笔试和面试考核。参评人员的综合成绩将上报，由中国机械工程学会进行公示，公示结束后将为合格人员颁发铸造工程师或铸造高级工程师证书。

工作负责人: 刘秀玲 lxl@foundrynations.com



铸造学会 教育培训

大学生铸造工艺设计大赛

2021年3月22日，中国高等教育学会高校竞赛评估与管理体系研究工作组发布《2020年全国普通高校大学生竞赛排行榜》，铸造分会组织的“中国大学生铸造工艺设计大赛”再次入选，充分说明本项赛事的竞赛等级、赛事形式、赛事成效和社会影响得到了行业高度认可。

第十二届铸造工艺设计大赛于2020年9月启动，得到了有关院校的广泛关注和积极参与，共有来自72所学校的838个作品参赛，参赛学生2979名，创赛事新高。经过各参赛学校的校内初选，最终有352个作品被提交至大赛组委会，其中本科生组313个，硕士研究生组39个。目前，大赛的作品评审工作有序进行中，计划于4月份召开大赛评审会议。

- 为进一步促进铸造行业人才队伍建设和在校学生人才培养，扩大比赛规模，提高大赛影响力，铸造学会现面向全行业征集赛事支持与协办单位，有意者请与秘书处负责同志联络具体事宜。

工作负责人：李大放 13478154446 ldf@foundrynations.com
2020年全国普通高校大学生竞赛排行榜，详见 <http://rank.mooccollege.com>

铸造学会 成果鉴定

2017年2月，科技部已正式废止《科学技术成果鉴定办法》，科技成果评价工作由委托方委托专业评价机构进行，由行业组织或中介机构实行自律管理。

科技成果鉴定是中国机械工程学会开展科技评估试点工作的重要组成部分。为了贯彻中国机械工程学会关于开展科技评估制度改革，为我国铸造科技成果评估提供平台，在中国科协和中国机械工程学会的领导下，中国机械工程学会铸造分会全面开展铸造行业科技成果评估工作。凡涉及与铸造相关的科技成果，均可按相关申请流程向中国机械工程学会铸造分会申请科技评估（成果鉴定）工作。

工作负责人：王云霞 13940361719
wangyunxia@foundrynations.com

铸造学会 会员工作

【本月新增加会员单位】

ARISON 艾瑞森表面技术（苏州）股份有限公司

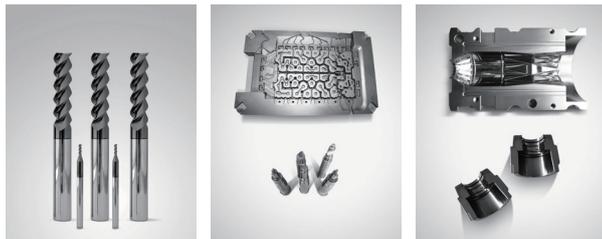
SURFACE TECHNOLOGY

艾瑞森由国际涂层领域专业团队组建，汇集了国内外该领域的专业知识和技术，面向全球精密零部件、刀具、模具等行业客户，提供专业的PVD/PECVD涂层服务及解决方案。

艾瑞森经多年发展，业已成为“中国汽车发动机核心零部件涂层行业”核心企业，业内综合实力名列前茅，产业涉及汽车、新能源、精机制造、军民融合、医疗、工业部件、消费类电子等重点领域。目前公司已通过IATF16949（国际汽车技术规范）、ISO13485（国际医疗认证）等体系认证，是国内少数

具备大规模、批量化工业零部件涂层生产管控能力企业，月产量1000万件以上。

联系方式：
地址：江苏省苏州市昆山市陆家镇金阳东路28号
网站：www.arison.com.cn
电话：0512-36830678



会员企业快讯

总投资逾2亿元的铸力铸材年产十万吨铸造高新材料项目即将投产

广东省铸力铸材科技有限公司年产十万吨铸造高新材料项目位于富山工业园黄杨大道北连港大道西，本项目占地面积逾5万m²，总建筑面积5.3万m²，总投资逾2亿元，分二期建设，首期工程主要为厂房库房，计容建筑面积约2.2万m²，现主体工程已完工且设备安装已进入收尾阶段，预计今年5月底即将正式投产。二期工程主要为办公、研发、宿舍及厂房，计容面积3.1万m²，现已完成主体结构，预计2021年8月底可完成竣工验收。



据介绍，项目建成后，将形成年产各类高端铸造树脂、固化剂、环保铸造涂料等高新材料10万吨以上产能，年产值可达8亿元以上。项目的实施打破了公司长期受产能限制而供不应求的局面，使公司插上腾飞的翅膀，项目完成后将成为我国华南地区最大的高新铸造材料生产研发基地，将有力推动我国从铸造装备大国向铸造装备强国迈进。



青岛百顿特种陶瓷技术有限公司

青岛百顿特种陶瓷技术有限公司是一家专业从事石墨碳化硅坩埚及熔铸辅材的研发、生产和销售的高新技术企业，国内主流的石墨坩埚供应商，拥有在青岛胶州市阜安工业园、胶州国家级开发区的两大生产基地，占地总面积达10万平方米。公司技术设备先进，包括等静压粘土石墨坩埚和碳化硅坩埚生产线和多台等静压设备。产品具有导热快、抗氧化性强、寿命长、能耗低、节约使用成本等优点。青岛百顿连续三年荣获中铸杯中国坩埚评比第一名。



联系方式：
Tel/Fax: 0532-82296366
手机: 13764658019
网址: www.qqbaidun.com

会员工作负责人：曹秀梅 15840495265 cxm@foundrynations.com



铸造学会 学会动态

3月24-27日，在北京召开的“中国机械工程学会2021年总干事秘书长工作会议”中，表彰了2020年度最具影响力学术活动，及2020年中国机械工程学会会员日活动优秀组织单位，由铸造分会组织召开“2020中国铸造活动周”获得了最具影响力的学术活动，铸造分会作为会员日的优秀组织单位获得了表彰。



理事与会员单位走访



维苏威铸造科技(江苏)有限公司



苏州明志科技股份有限公司



维捷(苏州)三维打印有限公司



昆山长江造型材料有限公司



阿尔克森(苏州)铸造技术有限公司



与樊自田院长交流



与董选普教授交流



与李宁教授交流



与周建新教授团队交流



十堰长江造型材料公司

3月16日，刘鸿超秘书长一行到访十堰，与东风锻造有限公司高瑞朝总经理、罗永厂长，十堰长江造型材料公司姚武李董事长、蔡颖总经理，以及铸造学会理事姬应渠、王军，就环保问题、市场竞争、人才匮乏、产业园区规划与发展等方面进行了深入的探讨与交流。

3月22-23日，刘鸿超秘书长一行走访了华南理工大学、暨南大学、广东铸力铸材科技有限公司，与华南理工大学陈维平教授、朱德智教授，暨南大学李卫教授，广东铸力铸材科技有限公司谢树忠总经理、刘春晶经理就重点实验室的管理模式、科研方向、科研团队、相关设备、科研成果产业化以及企业运营涉及的环保、安全、市场、人才、产学研合作等方面进行了探讨与交流。

2021年3月10-12日，刘鸿超秘书长、刘秀玲副秘书长、王云霞秘书一行对苏州部分企业走访调研，与维苏威铸造科技(江苏)有限公司杨彬总经理、俞彤良经理、李聪经理，苏州明志科技股份有限公司吴勤芳总经理、维捷(苏州)三维打印有限公司金天拾总经理、重庆长江造型材料(集团)股份有限公司熊杰总经理、昆山长江造型材料有限公司吴长松董事长，阿尔克森(苏州)铸造技术有限公司(AGS)余永吉总经理以及铸造学会常务理事糜朝华先生，上海交通大学詹绍思教授就行业发展现状及趋势、环保问题、教育培训、行业标准化、艺术铸造、产学研用平台共建及学会平台服务业务现状及发展规划等方面进行了深入的交流与探讨。

3月14-15日，刘鸿超秘书长一行拜访华中科技大学，与华科大材料科学与工程学院樊自田院长团队、董选普教授、周建新教授团队、李宁教授就教育培训及人才培养、产学研用平台共建等方面进行了深入的探讨与交流。



东风锻造有限公司



参观国家金属材料近净成形工程技术研究中心



参观先进耐蚀蚀及功能材料研究院



广东省铸力铸材科技有限公司



铸造学会 学会动态

2021年艺青沙龙活动在蓉城成功举办



由本会组织的2021年艺青沙龙活动于3月25-26日在蓉城举行。始于2014年春的艺青沙龙活动,是艺术铸造行业青年朋友们每年一次的聚会,这是一次艺术铸造行业内的学术与培训活动。

本次活动的承办单位为成都蜀海世星特艺公司,参加的单位有宇达、华艺、神雕、华日、晋凯、筑新、晨光等20多家艺铸企业,有来自云南会泽斑铜和苏州石湖陶范的非遗传人,有维捷(苏州)、北京易加、成都津石等3D技术与设备企业,还有精铸设备和材料、助剂生产企业,共计33个单位40多人。

本次沙龙包括参观蜀海、交流研讨等活动。

铸造学会 学会要闻

宁波市工商联两项建议成为全国政协会议团体提案

关于区别对待有色铸造和黑色铸造的提案

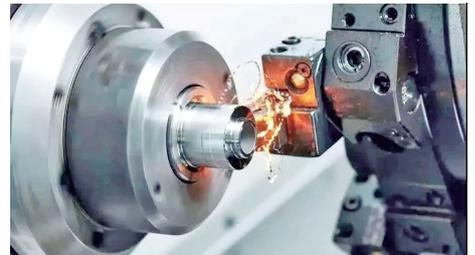
3月4日,全国政协十三届四次会议在京开幕。全国工商联向大会提交团体提案48件,其中2件由宁波市工商联选送,采纳数量位列全国省级和副省级城市市工商联首位,实现新突破。

今年,宁波市工商联深入调研,向全国工商联报送《关于区别对待有色铸造和黑色铸造的建议》《关于提升模具行业产业链供应链稳定性和竞争力的建议》等2件提案,被采纳成为全国工商联向大会提交的团体提案。



关于提升我国模具产业链供应链稳定性和竞争力的提案

当前,我国将有色铸造和黑色铸造,甚至连有压铸的企业都一并戴上“两高”帽子严格控制产能,行业企业和协会对此反响强烈,认为这种做法不科学、不合理,有违国际惯例,更不符合经济双循环新格局下我国发展制造业强国的迫切需求。作为突破核心基础零部件卡脖子技术的关键,有色铸造不仅不应限制,还要重点扶持。为此,建议国家将有色铸造移出“两高”行业,制定符合有色铸造的行业标准,尽快出台鼓励有色铸造行业技术改革和结构优化的优惠政策。



模具是“工业之母”,是制造业高质量发展的重要根基。2020年以来,新冠肺炎疫情全球蔓延叠加中美贸易战造成我国部分产业链、供应链断裂风险及全球竞争力下降,我国模具产业链供应链稳定性和竞争力受到较大影响。为此,建议国家加强产业顶层规划和扶持,各级政府部门、行业组织和模具企业协同聚焦模具产业技术变革和效率变革,积极融入新发展格局,着力补链、串链、延链、强链。

以上两个提案由学会常务理事张小岩先生提出并参与撰写

铸造学会 线上直播

【直播访谈】战略视角,对话压铸行业专家



全国铸造学会邀请到行业资深媒体《压铸周刊》在2021全国压铸年会现场以在线直播形式对话8位行业专家:清华大学,熊守美教授;华南理工大学,赵海东教授;力劲集团深圳领威科技有限公司市场总监,张国忠先生;广东伊之密精密机械股份有限公司压铸事业部技术服务中心高级经理,姜剑先生;布勒(中国)机械制造有限公司压铸亚太区总经理,卢敏先生;帕盛博(苏州)软件科技有限公司总经理,余永吉先生;宜兴市旭灿净化设备有限公司副总经理,张丽军先生;瓦克化学(中国)有限公司销售经理,吕晓锋先生,深度挖掘行业痛点与趋势。

查看回放: https://apprfg0qljn3147.h5.xiaoeknow.com/?entry=2&entry_type=2001



期刊出版

《CHINA FOUNDRY》 2021年特刊出版计划

● 增材制造特刊（第4期，7月出版）

特邀主编：清华大学许庆彦教授，华中科技大学樊自田教授。已邀约来自华中科技大学、清华大学、西安交通大学、西北工业大学、北京航空制造技术研究院等高校和研究院所的论文近20篇，其中综述两篇，分别为史玉升教授团队的《增材制造与铸造创新》和樊自田教授团队的《基于SLS技术的快速铸造》。

● 高熵合金特刊（第6期，11月出版）

特邀主编：哈尔滨工业大学陈瑞润教授，国内外稿件正在邀约中。

根据“学之策”公众号的最新预测，《CHINA FOUNDRY》2020年的SCI影响因子为1.123，有望首次破1。《CHINA FOUNDRY》继先后进入机械工程领域、有色金属领域以及金属材料（金属学与金属工艺）领域高质量科技期刊分级目录T2级以来，目前又被多所高校材料学院评定为“双高期刊”、“高水平国内期刊”等。

感谢几位特邀主编抽出宝贵时间协助组稿、约稿，为提高期刊质量贡献力量！

工作负责人：张春艳 zcy@foundryworld.com

《CHINA FOUNDRY》2021年第一期目录

▶ 链接 <https://www.springer.com/journal/41230>

合作办刊企业邀请



《铸造》杂志为了更好地服务于行业，践行铸造杂志的办刊宗旨，提升企业的影响力和品牌效应，共同提高《铸造》杂志及企业在行业的影响力，促进铸造技术和行业发展，现继续邀请企业合作办刊。

联系人：
王巧智 18640068181
wqz@foundryworld.com
曹秀梅 15840495265
cxm@foundrynations.com

《铸造》杂志2021年特色专题 - 熔模铸造

● 《铸造》杂志2021年第2期推出客座主编——清华大学吕志刚教授组稿的“熔模铸造”专题，共邀请相关专家和专业技术人员撰写了5篇论文。其中，2篇反映熔模铸造在高附加值产品中的应用，1篇介绍光固化增材制造技术与熔模铸造的结合，2篇各介绍熔模铸造的数字化智能化问题和发挥熔模铸造优势，进行产品结构和工艺优化的实践。5篇文章从不同侧面反映了熔模铸造工艺的发展与进步。



采访吕志刚教授



采访熊守美教授



采访张梦恩董事长

2021年3月1日《铸造》杂志对清华大学熊守美、吕志刚教授进行了专访，3月26日，本刊对山西华恩机械制造有限公司张梦恩董事长进行了专访。吕志刚教授专访文章刊登在第2期，熊守美教授专访和张梦恩董事长专访将分别刊登在第4、5期上。

工作负责人：刘冬梅 ldm@foundryworld.com

《铸造》2021年第二期目录链接：

▶ 链接 <http://www.foundryworld.com/indexzhong.php>

《压铸世界》第114期，精彩内容抢先看！



特斯拉发布官方视频，正式揭开其上海超级工厂6000吨级巨型压铸机的真相，以及中国造70个零部件合成为1的Model Y后底板一体大型压铸件的面貌。化零为整，化繁为简，压铸业强势回归高科板块。七次下调售价，一体压铸功不可没；实现一体压铸的，究竟是什么“神兽”；聊聊后期维修的那些事儿；一体压铸再升级，Cybertruck将使用8000吨压铸机……

订阅读看：<https://mp.weixin.qq.com/s/MSj7ifP9YW2MxASbWeyjxw>

携手搭建平台、速递工作信息、欢迎积极参与、铸造学会秘书处竭诚为大家服务！